

## Eletrodo Weartech WT-1

### Classificação

AWS 5.13 ASME SFA 5.13-2010 E CoCr-C

### Descrição / Aplicações

Eletrodo Revestido para revestimento duro, composto de Co-Cr-W, com elevada resistência a abrasão extrema por causa de sua alta dureza e resistente a temperaturas de 500-800°C. Utilizada em componentes de bombas, roscas transportadoras, selos mecânicos, facas e cortadores. Pode ser aplicado no processo Arco-Elétrico.

### Composição Química (AWS)

C	Co	Cr	W	Mn	Si	Mo	Ni	Fe	Outros
1,7- 3,0	Bal.	25- 33	11,0- 14,0	2,0 Máx.	2,0 Máx.	1,0 Máx.	3,0 Máx.	5,0 Máx.	0,5 Máx.

### Propriedades Mecânicas

Dureza (Típica): 50-54 RC (Mínimo de 2 passes)  
Alongamento: <1,0%

### Técnica de Soldagem

Limpar e desengraxar a área a ser revestida removendo qualquer vestígio de antigos revestimentos ou superfícies duras. Se for necessário obter depósitos puros, aplicar no mínimo três passes, com a mínima intensidade possível na amperagem, para conseguir a dureza mencionada, recomenda-se uma almofada, dependendo do metal base, aplica-se consumível Tec 9 L, para evitar poros ou trincas, recomenda-se um pré-aquecimento de 300°C e um pós resfriamento lento.

### Posições de Soldagem



Polaridade: CC+